

MEBA
sawing solutions.

MEBASwing

Die Universalhelfer: clever und unkompliziert



Maschinendatenblatt

MEBASwing	230 DG	260 DG
		260 DG-HS
		250 GA

MEBASwing Bandsägen unterstützen ihren Anwender ganz individuell:

Unterschiedliche Querschnitte, Materialien und häufig wechselnde Gehrungsschnitte arbeiten sie mühelos ab. Die cleveren Universalhelfer zeichnen sich durch ihre ergonomische und leichte Handhabung, Vielseitigkeit und Präzision aus.



MEBASwing 230 DG, 260 DG, 260 DG-HS, 250 GA

Technische Daten

230 DG	
Ausführung	Manuell
30° li	Ø 110 120x80
45° li	Ø 180 200x180
90°	Ø 230 275x180 230x230
45° re	Ø 190 190x150 180x180
Motor	1,1 / 1,5 kW
Sägeband	2720x27x0,9 mm
Bandgeschwindigkeit	40/80 m/min.
Reststücklänge ohne Bündelspannung	Manuell: 20 mm Auto: –
Kleinsten Ø	5 mm
Abmessungen (LxBxH)	1150x1588x1477 mm
Arbeitshöhe	978 mm
Gewicht	370 kg



260 DG / DG-HS	
Ausführung	Manuell/Halb-Automat
30° li	Ø 130 120x120
45° li	Ø 200 180x180
90°	Ø 260 300x260
45° re	Ø 200 180x180
30° re	Ø 130 120x120
Motor	1,1 / 1,8 kW
Sägeband	3350x27x0,9 mm
Bandgeschwindigkeit	35/75 m/min.
Reststücklänge ohne Bündelspannung	Manuell: 25 mm Auto: –
Kleinsten Ø	5 mm
Abmessungen (LxBxH)	800x1720x1450 mm
Arbeitshöhe	900 mm
Gewicht	710 kg



Serienausstattung

- Schnelle Gehrungseinstellung nach Skala
- Gehrungsdrehpunkt ist Schnittpunkt zwischen Sägeband und Materialanlage, dadurch keine Veränderungen des Längenmaßes
- Manuelle Materialspannung
Bei jeder Winkelstellung des Sägerahmens wird das Material parallel in 90° gespannt
- Schnittdruckabsenkung durch Eigengewichts des schweren, verwindungssteifen Sägerahmens und Feinregulierung je nach Materialquerschnitt über hydraulischen Dämpfungszylinder
- Maschinenständer mit Späneauffangwanne
- Sägebandantrieb mit Endabschaltung
- Präzise Sägeband-Hartmetall-Rollenführung

Zusätzliche Serienausstattung 230 DG:

- Materialanschlag mit Skala 0–500 mm
- Komplette Kühlmiteleinrichtung mit Elektro-Tauchpumpe

Zusätzliche Serienausstattung 260 DG-HS:

- Beidseitige Gehrungseinstellung (Doppelgehrung)
- Halbautomatischer Sägeablauf
- Hydraulisches Heben des Sägerahmens
- Hydraulisches Spannen des Sägematerials (Kurzhubzylinder)
- Eilgangabsenkung bis Materialoberkante
- Rückzug des Sägerahmens nach beendetem Schnitt bis kurz über das Material

Zusätzliche Serienausstattung 250 GA:

- Hydraulische Materialsanngung

250 GA	
Ausführung	Automat
30° li	–
45° li	–
90°	Ø 258 320x110 250x250
45° re	Ø 210 210x100 195x195
30° re	Ø 135 135x100 110x110
Motor	1,5 kW
Sägeband	2910x27x0,9 mm
Bandgeschwindigkeit	20/120 m/min.
Reststücklänge ohne Bündelspannung	Manuell: 35 mm Auto: 150 mm
Kleinsten Ø	5 mm
Abmessungen (LxBxH)	2650x2050x1750 mm
Arbeitshöhe	765 mm
Gewicht	650 kg

