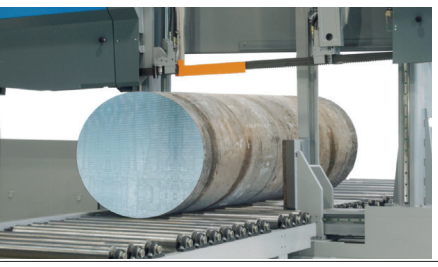

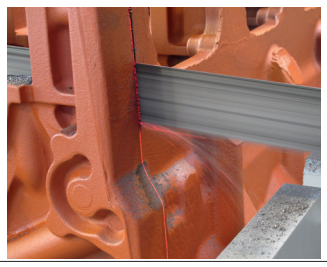

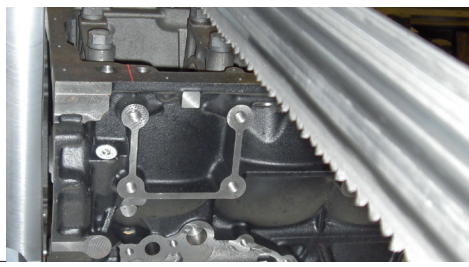

# Maschinendatenblatt

| MEBAxtreme | | | |
|---|---|---|---|
| | 800- 510 | 1250- 510 | 800-510 A |
| | 800- 600 | 1250- 600 | 800-600 A |
| | 1000-1000 | 1250- 800 | 800-600 A-2300 |
| | 1140- 510 | 1250-1000 | 800-600 A-3300 |

Für extreme Sägeaufgaben und überragende Schnittleistung.

- 90° Halbautomaten in schwerer Bauart
- Extrem robuster und starker Sägeantrieb
- Durchgängiger Einsatz von modernsten Kugelumlaufführungen

MEBA sawing solutions.

# MEBA**xtreme**

800-510, 800-600, 1000-1000, 1140-510, 1250-510, 1250-600, 1250-800, 1250-1000, 800-510 A, 800-600 A, 800-600 S-2300, 800-600 A-3300

## Technische Daten

| 800-510 | |
|---|---|
| Ausführung | Halbautomat |
| 90° | Ø 510 800x510 |
| Motor | 14,5 kW |
| Sägeband | 9000x67x1,6 mm |
| Bandgeschwindigkeit | 15/150 m/min. |
| Reststücklänge ohne Bündelspannung | Manuell: 22 mm<br>Auto: – |
| Reststücklänge mit Bündelspannung | Manuell: 225/430 mm<br>Auto: – |
| Max. Materialdurchlass Bündelspannung | Ø 510 / 800x510 mm |
| Kleinster Ø | 10 mm |
| Abmessungen (LxBxH) | 950x4250x2400 mm |
| Arbeitshöhe | 630 mm |
| Gewicht | 4300 kg |

| 800-600 | |
|---|---|
| Ausführung | Halbautomat |
| 90° | Ø 600 800x600 |
| Motor | 14,5 kW |
| Sägeband | 9000x67x1,6 mm |
| Bandgeschwindigkeit | 15/150 m/min. |
| Reststücklänge ohne Bündelspannung | Manuell: 22 mm<br>Auto: – |
| Reststücklänge mit Bündelspannung | Manuell: 225/430 mm<br>Auto: – |
| Max. Materialdurchlass Bündelspannung | Ø 600 / 800x600 mm |
| Kleinster Ø | 10 mm |
| Abmessungen (LxBxH) | 950x4250x2400 mm |
| Arbeitshöhe | 630 mm |
| Gewicht | 4300 kg |

| 1000-1000 | |
|---|---|
| Ausführung | Halbautomat |
| 90° | Ø 1000 1000x1000 |
| Motor | 14,5 kW |
| Sägeband | 11045x67x1,6 mm |
| Bandgeschwindigkeit | 15/150 m/min. |
| Reststücklänge ohne Bündelspannung | Manuell: 22 mm<br>Auto: – |
| Reststücklänge mit Bündelspannung | Manuell: 225/430 mm<br>Auto: – |
| Max. Materialdurchlass Bündelspannung | Ø 1000/1000x1000mm |
| Kleinster Ø | 10 mm |
| Abmessungen (LxBxH) | 1800x5400x3750 mm |
| Arbeitshöhe | 630 mm |
| Gewicht | 6500 kg |

| 1140-510 | |
|---|---|
| Ausführung | Halbautomat |
| 90° | Ø 510 1140x510 |
| Motor | 14,5 kW |
| Sägeband | 9800x67x1,6 mm |
| Bandgeschwindigkeit | 15/150 m/min. |
| Reststücklänge ohne Bündelspannung | Manuell: 22 mm<br>Auto: – |
| Reststücklänge mit Bündelspannung | Manuell: 225/430 mm<br>Auto: – |
| Max. Materialdurchlass Bündelspannung | Ø 510 / 1140x510 mm |
| Kleinster Ø | 10 mm |
| Abmessungen (LxBxH) | 950x4650x2400 mm |
| Arbeitshöhe | 630 mm |
| Gewicht | 4600 kg |

| 1250-510 | |
|---|---|
| Ausführung | Halbautomat |
| 90° | Ø 510 1250x510 |
| Motor | 14,5 kW |
| Sägeband | 9800x67x1,6 mm |
| Bandgeschwindigkeit | 15/150 m/min. |
| Reststücklänge ohne Bündelspannung | Manuell: 22 mm<br>Auto: – |
| Reststücklänge mit Bündelspannung | Manuell: 225/430 mm<br>Auto: – |
| Max. Materialdurchlass Bündelspannung | Ø 510 / 1250x510 mm |
| Kleinster Ø | 10 mm |
| Abmessungen (LxBxH) | 950x4650x2400 mm |
| Arbeitshöhe | 630 mm |
| Gewicht | 4650 kg |

| 1250-600 | |
|---|---|
| Ausführung | Halbautomat |
| 90° | Ø 600 1250x600 |
| Motor | 14,5 kW |
| Sägeband | 9800x67x1,6 mm |
| Bandgeschwindigkeit | 15/150 m/min. |
| Reststücklänge ohne Bündelspannung | Manuell: 22 mm<br>Auto: – |
| Reststücklänge mit Bündelspannung | Manuell: 225/430 mm<br>Auto: – |
| Max. Materialdurchlass Bündelspannung | Ø 600 / 1250x600 mm |
| Kleinster Ø | 10 mm |
| Abmessungen (LxBxH) | 950x4650x2400 mm |
| Arbeitshöhe | 630 mm |
| Gewicht | 4650 kg |

| 1250-800 | |
|---|---|
| Ausführung | Halbautomat |
| 90° | Ø 800 1250x800 |
| Motor | 14,5 kW |
| Sägeband | 10300x67x1,6 mm |
| Bandgeschwindigkeit | 15/150 m/min. |
| Reststücklänge ohne Bündelspannung | Manuell: 22 mm<br>Auto: – |
| Reststücklänge mit Bündelspannung | Manuell: 225/430 mm<br>Auto: – |
| Max. Materialdurchlass Bündelspannung | Ø 800 / 1250x800 mm |
| Kleinster Ø | 10 mm |
| Abmessungen (LxBxH) | 1300x4850x3500 mm |
| Arbeitshöhe | 630 mm |
| Gewicht | 6300 kg |

| 1250-1000 | |
|---|---|
| Ausführung | Halbautomat |
| 90° | Ø 1000 1250x1000 |
| Motor | 14,5 kW |
| Sägeband | 11045x67x1,6 mm |
| Bandgeschwindigkeit | 15/150 m/min. |
| Reststücklänge ohne Bündelspannung | Manuell: 22 mm<br>Auto: – |
| Reststücklänge mit Bündelspannung | Manuell: 225/430 mm<br>Auto: – |
| Max. Materialdurchlass Bündelspannung | Ø 1000/1250x1000mm |
| Kleinster Ø | 10 mm |
| Abmessungen (LxBxH) | 1800x5400x3750 mm |
| Arbeitshöhe | 630 mm |
| Gewicht | 6700 kg |

| 800-510 A | |
|---|---|
| Ausführung | NC-Automat |
| 90° | Ø 510 800x510 |
| Motor | 14,5 kW |
| Sägeband | 9000x67x1,6 mm |
| Bandgeschwindigkeit | 15/150 m/min. |
| Reststücklänge ohne Bündelspannung | Manuell: 22 mm<br>Auto: 210 mm |
| Reststücklänge mit Bündelspannung | Manuell: 225 mm<br>Auto: 380 mm |
| Max. Materialdurchlass Bündelspannung | Ø 510 800x510 mm |
| Kleinster Ø | 10 mm |
| Abmessungen (LxBxH) | 3000x4250x2400 mm |
| Arbeitshöhe | 630 mm |
| Gewicht | 5300 kg |

| 800-600 A | |
|---|---|
| Ausführung | NC-Automat |
| 90° | Ø 600 800x600 |
| Motor | 14,5 kW |
| Sägeband | 9000x67x1,6 mm |
| Bandgeschwindigkeit | 15/150 m/min. |
| Reststücklänge ohne Bündelspannung | Manuell: 22 mm<br>Auto: 210 mm |
| Reststücklänge mit Bündelspannung | Manuell: 225 mm<br>Auto: 380 mm |
| Max. Materialdurchlass Bündelspannung | Ø 600 800x600 mm |
| Kleinster Ø | 10 mm |
| Abmessungen (LxBxH) | 3000x4650x2400 mm |
| Arbeitshöhe | 630 mm |
| Gewicht | 5600 kg |

| 800-600 A-2300 | |
|---|---|
| Ausführung | NC-Automat |
| 90° | Ø 600 800x600 |
| Motor | 14,5 kW |
| Sägeband | 9000x67x1,6 mm |
| Bandgeschwindigkeit | 15/150 m/min. |
| Reststücklänge ohne Bündelspannung | Manuell: 22 mm<br>Auto: 210 mm |
| Reststücklänge mit Bündelspannung | Manuell: 225 mm<br>Auto: 380 mm |
| Max. Materialdurchlass Bündelspannung | Ø 600 800x600 mm |
| Kleinster Ø | 10 mm |
| Abmessungen (LxBxH) | 4500x4650x2400 mm |
| Arbeitshöhe | 630 mm |
| Gewicht | 6500 kg |

| 800-600 A 3300 | |
|---|---|
| Ausführung | NC-Automat |
| 90° | Ø 600 800x600 |
| Motor | 14,5 kW |
| Sägeband | 9000x67x1,6 mm |
| Bandgeschwindigkeit | 15/150 m/min. |
| Reststücklänge ohne Bündelspannung | Manuell: 22 mm<br>Auto: 210 mm |
| Reststücklänge mit Bündelspannung | Manuell: 225 mm<br>Auto: 380 mm |
| Max. Materialdurchlass Bündelspannung | Ø 600 800x600 mm |
| Kleinster Ø | 10 mm |
| Abmessungen (LxBxH) | 5400x4650x2400 mm |
| Arbeitshöhe | 630 mm |
| Gewicht | 6900 kg |

## Serienausstattung

- MEBA - Hochleistungspaket
  Sägevorschub über servogeregelten Kugelrollspindelantrieb mit automatischer Schnittdruck- und Vorschubüberwachung
  (nur MEBA 800-510 bis 1250-600)
- Hydraulische Materialspannung mit Vollhubzylinder
- Zentrale Maschinenbedienung
- Stabiler Zwei-Säulen-Lineargeführter Sägerahmen
- Leistungsstarker AC-Sägebandantrieb mit hohem Wirkungsgrad bei geringem Energieverbrauch
- Sägeband zur Materialauflagefläche 3° schräg gestellt
- Sägebandantrieb mit Endabschaltung
- Automatischer Bandführungsarm, Einstellung auf Materialbreite über bewegliche Spannbacke
- Sägeband-Umlenkrollen-Hartmetallführung
- Doppelspannstock als Hauptspannstock
- Auf Zu- und Abfuhrseite Materialauflagerolle am Spannstock
- Mindestdrehzahl- und Sägebandbruchüberwachung
- Sägebandspannung hydraulisch mit Druckentlastung bei Stillstand der Maschine
- 67 mm Sägeband für max. Schnittleistung und beste Schnittergebnisse
- Materialspannstock absenkbar
- Großzügig ausgelegter Spänekanal für optimale Späneentsorgung
- Kühlmitteleinrichtung kombinierbar mit MEBA Micro-Sprüheinrichtung
- Materialeinschub über servogeregelte Materialeinschubzange, mit Linearführungen geführt.
- Beidseitiges Öffnen der Spannbacken beim Positionieren
- Elektronische SPS-Steuerung

## Zusätzliche Serienausstattung

- Automatischer Materialvorschub:
  In kompakter Bauform für kürzere Abschnitte oder mit flexibler Einschubzange in nahezu allen Längen lieferbar
- Exakte Positionierung des Materials durch Servopositioniertechnik
- Ergonomisches Panel basierend auf dem Betriebssystem „Windows CE".
  Die WEB-fähige Industriesteuerung kann vernetzt werden und bietet diverse Optionspakete:
  - Teleservice zur Fernwartung
  - Einstellung von Sägeprogrammen in der AV
  - Import von Sägeprogrammen aus CAD und DSTV-Schnittstellen und Datenexport

www.meba-saw.de

MEBA Metall-Bandsägemaschinen GmbH · Lindenstraße 6–8, D-72589 Westerheim · Tel. +49 (0)7333-9644-0, info@meba-saw.de

Irrtum und Änderungen vorbehalten. Stand: April 2022